

-----1(2)
Logo SITAC Szwedzki Instytut Aprobat Technicznych w Budownictwie -----
Logo AKREDYTACJA SWEDAC 1422 BVL -----
23 czerwca 2005 ----- Nr projektu T 500075

----- **ŚWIADECTWO APROBATY TECHNICZNEJ 0075/05** -----
----- dotyczące decyzji o kontroli produkcji zgodnie z §18-20 (1994:847) -----
----- Ustawy o technicznych wymogach właściwości budowli i in., BVL -----
Przedmiot: KONSTRUKCJE STALOWE -----
Ochrona antykorozyjna -----
ESSVE CORRSEAL® -----
POWŁOKA ANTYKOROZYJNA -----

Właściciel ESSVE Produkter AB, Box 770, 191 27 Sollentuna, tel. 08-623 61 00, faks: 08-96 04 95, strona internetowa: www.essve.se, e-mail: info@essve.se -----

Produkt Powłoka antykorozyjna ESSVE CorrSeal® jest powłoką specjalnego zastosowania na bazie cynku. Minimalna grubość warstwy wynosi 14 µm.. -----

Zastosowanie ESSVE CorrSeal® jest przeznaczony jako ochrona antykorozyjna do elementów łączenia w aplikacjach wewnątrz i na zewnątrz budynków. Ochrona antykorozyjna znajduje zastosowanie w klasie antykorozji C4 zgodnie klasami podanymi w normie SS-EN ISO 12944-2 przy założeniu szacowanego okresu użytkowania 15 lat. -

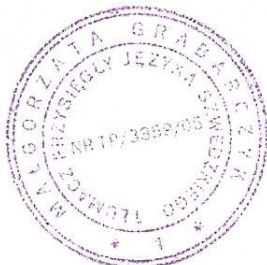
Aprobata Produkt spełnia wymagania określone w § 2 1 BVL w zakresie i pod warunkami podanymi w niniejszym świadectwie, przez co uzyskuje aprobatę techniczną zgodnie z postanowieniami następujących rozdziałów przepisów konstrukcyjnych Urzędu Budowlanego (Boverkets Konstruktionsregler, BKR): -----

BKR

Klasa odporności -----8:12
Ochrona antykorozyjna -----8:56

Właściwe dokumenty -----

Kontrola Kontrolę produkcji należy wykonać zgodnie z instrukcją kontroli z dnia 21 czerwca 2005 pod nadzorem niezależnego organu – Szwedzkiego Instytutu Prób i Badań (Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut). -----
Podczas nadzoru inwestorskiego na placu budowy należy – poprzez identyfikację przy użyciu oznaczeń – skontrolować, czy dostarczone zostały właściwe produkty i czy wykonanie oraz montaż zgodne są z odnośnymi dokumentami Ponadto należy kontrolować, czy produkt opatrywany jest zapewnieniem producenta, zaświadczającym, że produkcja odbyła się zgodnie z dokumentami stanowiącymi podstawę wydania niniejszego świadectwa. -----



druga strona dokumentu -----

-----2(2)

Logo SITAC Szwedzki Instytut Aprobata Technicznych w Budownictwie -----

Logo AKREDYTACJA SWEDAC 1422 BVL -----

23 czerwca 2005 -----

Świadectwo aprobaty technicznej 0075/05 -----

Producent Przepisy o kontroli produkcji obowiązują następującego
dystrybutora:-----
Essve Produkter AB, Box 770 191 27 Sollentuna -----

Oznakowanie Produkt winien zostać fabrycznie oznakowany. Oznakowanie
wykonuje się na etykiecie na każdym dostarczanym opakowaniu
i obejmuje następujące informacje: -----

Dystrybutor ----- **Essve Produkter AB**----- **Sollentuna**Oznakowanie zakładu produkcyjnego ----- **354, 421 ew. 429**Zarejestrowany znak towarowy Boverket ----- **†**Numer akredytacji SITAC ----- **SITAC 1422**Oznaczenie produktu ----- **ESSVE CorrSeal®**Numer świadectwa aprobaty technicznej ----- **0075/05**Własności ----- **Zatwierdzona powłoka antykorozyjna**----- **Klasa antykorozyjna C4**Bieżący numer produkcji lub data ----- **nr**Organ kontrolny ----- **SP**

Podstawa Raport nr P402552 Szwedzkiego Instytutu Próby i Badań (SP) . -----
oceny

Uwagi Klasa antykorozyjna C4 zakłada nienaruszoną ochronę
antykorozyjna podczas montażu.

Okres Niniejsza aprobata zachowuje ważność do dnia 22 czerwca 2010
ważności włącznie. -----

Podpis nieczytelny ----- Podpis nieczytelny
Björn Holgersson ----- Stefan Corie

Ja, tłumacz przysięgły języka szwedzkiego, Małgorzata Grabarczyk zaświadczam niniejszym zgodność
wykonanego przeze mnie tłumaczenia z przedstawionym mi oryginałem szwedzkiego dokumentu.

Sopot, dnia 7 listopada 2009

Rep. nr 749/2009



Małgorzata Grabarczyk

 TŁUMACZ PRZYSIĘGŁY
 języka szwedzkiego
 81-706 Sopot, Cbr. Westerplatte 36B